



FBR

BURNERS MADE IN ITALY



JCT®

SOLUCIONES CON ENERGÍA

DISTRIBUIDORES
AUTORIZADOS EN COLOMBIA

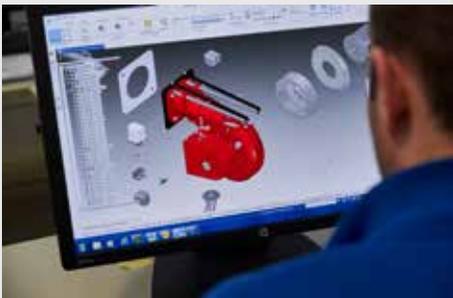
QUEMADORES FBR

POTENCIA, PRECISIÓN Y RENDIMIENTO
PARA TU INDUSTRIA.

¿QUIÉNES SOMOS?

En JCT nos especializamos en ofrecer soluciones integrales para sistemas térmicos industriales. Contamos con una trayectoria sólida en mantenimiento, automatización y comercialización de equipos térmicos de alta eficiencia.

Como representantes oficiales de la marca italiana FBR, ponemos a disposición del mercado colombiano una amplia gama de quemadores industriales para aplicaciones en calderas, hornos, secadores, generadores de aire caliente y más.



MISIÓN

JCT, Ingeniería para soluciones eficientes de energía, con excelente respaldo.

CALIFICADOS Y CERTIFICADOS



¿Por qué FBR?

FBR Con más de 50 años de experiencia, es líder en diseño y fabricación de quemadores industriales certificados bajo los más altos estándares de calidad y sostenibilidad Europeos.



Beneficios de Quemadores FBR

- ▶ Alta eficiencia energética
- ▶ Reducción de emisiones contaminantes
- ▶ Amplio rango de potencias (17 a 17.000 kW)
- ▶ Compatibles con diferentes combustibles como **gas natural, GLP, diésel, fuel oíl y biocombustibles**
- ▶ Sistemas de control electrónicos integrados, diseñados bajo altos estándares de seguridad y normativas internacionales, que permiten el monitoreo remoto para la visualización y el registro detallado de las variables de operación.
- ▶ Diseño compacto, silencioso y fácil de instalar
- ▶ Cumplimiento con normativas internacionales EN267, EN676 y más



CATÁLOGO

Quemador FBR Serie X -P Para Gas Natural Ò GLP

- ▶ Quemadores monoblock modulantes para gas
- ▶ Rango de potencia: 17 – 10.500 kW
- ▶ Aplicación: calderas de agua caliente y vapor, hornos

Quemador FBR Serie G - F Para Combustible DIESEL - ACPM

- ▶ Quemadores para diesel con bomba de suministro de combustible
- ▶ Rango de potencia: 17 – 10.500 kW
- ▶ Aplicación: calderas de agua caliente y vapor, hornos



Serie P



Serie X



Serie G



Serie FG



CATÁLOGO

Quemador FBR Serie FN para Combustibles Pesados

- ▶ Para fuel oil pesado con precalentador integrado
- ▶ Robustos y aptos para condiciones exigentes

Quemador FBR Serie GMX - K Para Doble Combustible - Gas/Líquido

- ▶ Operación con gas natural o diésel/fuel oil
- ▶ Rango de potencia: 40 – 17.000 kW
- ▶ Cambio de combustible automático o manual

PROGRESS Y ECOPRESS

- ▶ Tecnología de baja emisión (Low NOx)
- ▶ Soluciones de alta eficiencia para sistemas con normativas ambientales estrictas



Serie FNDL



Serie FNDP



Serie GMX



Serie K



Ventajas Competitivas de los Quemadores FBR

Eficiencia y Ahorro Energético

▶ Alta eficiencia de combustión, con potencial de ahorro en combustible y energía eléctrica.

▶ Válvulas de gas con rodamientos, que reducen los esfuerzos y evita fricción durante su movimiento.

▶ Mayor vida útil de los actuadores gracias al menor esfuerzo operativo, lo que reduce el calentamiento y disminuye tanto el desgaste mecánico como eléctrico, prolongando significativamente su tiempo de funcionamiento.

▶ Ventilador con funcionamiento eficiente gracias a su diseño especial.



▶ Válvulas esféricas, diseño exclusivo de FBR, que permite calibraciones de combustión mas precisas, mejor control de la curva y mejor eficiencia del combustible generando ahorros importantes. Además, ofrecen mejor sellado y seguridad que las tradicionales de cortina.

Diseño para Mantenimiento Ágil

- ▶ Brida desmontable para facilitar el retiro del motor- ventilador.
- ▶ Acceso ágil a componentes internos, que simplifica mantenimientos y reemplazos.
- ▶ Cañón de acero inoxidable para mayor durabilidad.
- ▶ Cuerpo del quemador en material metálico para soportar ambientes industriales.
- ▶ Precalentador robusto para asegurar la viscosidad ideal del combustible.

Seguridad y Confiabilidad

- ▶ Dámper con rodamientos, que garantiza ajustes constantes y mayor vida útil.
- ▶ Estanqueidad asegurada gracias a conexiones con brida y o-ring.
- ▶ Caja de control eléctrica IP66, diseñada para ambientes industriales exigentes.

Compatibilidad y Flexibilidad

- ▶ Compatibles con combustibles convencionales como Gas Natural, GLP, Diesel y Fuel Oil.
- ▶ Compatibles con combustibles No Convencionales como Hidrogeno, Biogás, Aceites Vegetales y Biodiesel.
- ▶ Componentes estándar de control, fáciles de conseguir en el mercado.
- ▶ Motores a 60 Hz, totalmente compatibles con sistemas eléctricos en Colombia.
- ▶ Control LAMTEC remoto, con alcance de hasta 10 m para ubicación optimizada del tablero.

Respaldo y Soporte

- ▶ Amplia disponibilidad de repuestos en todos los componentes.
- ▶ Soporte técnico 24/7 gracias a la alianza F.B.R.–J.C.T.
- ▶ Presencia en más de 85 países, con respaldo internacional comprobado.

Servicios de JCT

Te acompañamos desde la asesoría hasta la operación.



- ▶ Selección del quemador ideal según proceso
- ▶ Asesoría técnica personalizada
- ▶ Instalación y puesta en marcha
- ▶ Mantenimiento preventivo y correctivo
- ▶ Repuestos originales disponibles en Colombia
- ▶ Capacitaciones técnicas para tu personal



CALIFICADOS Y CERTIFICADOS

CLIENTES SATISFECHOS:

Industrias alimentarias, textiles, químicas, papel, energía, entre otros sectores clave.

¿LISTO PARA OPTIMIZAR TUS PROCESOS TÉRMICOS?

CONTÁCTENOS +57 320 696 3329
www.calderasjct.co

MEDELLÍN

CALI

BOGOTÁ

BARRANQUILLA

@calderasjct

